

Všeobecná doporučení k používání plotrových fólií

Skladování

Optimální skladování fólií je na závěsných trnech. Leží-li role delší dobu bez zavěšení, můžeme nalézt po rozmotání pravidelné matné pruhy, které se objevily na místech dotyku fólie s podložkou.

Fólie skladujeme při stálé teplotě 18 až 22°C. Stálá teplota zaručuje stejné vlastnosti fólie. Velké výkyvy teploty velmi ovlivňují měkkost a poddajnost fólie a tím také i nastavení přitlaku plotru. Čím je teplota v místnosti nižší, je fólie tužší až křehčí, a je třeba zvolit větší přitlak a naopak.

Doba skladování

Doporučujeme rozbalenou fólii do jednoho roku zpracovat. Maximální doba skladovatelnosti závisí na způsobu skladování a může být maximálně 3 roky. Při delším skladování ztrácí fólie postupně svoji přirozenou měkkost a pružnost.

Životnost fólií

Číslo udávající životnost fólie je pouze orientační. Záleží vždy na kvalitě provedeného lepení, na přípravě povrchu podkladového materiálu i na umístění aplikace.

Základní podmínkou pro úspěšnou aplikaci je vybrat vhodný materiál na polep fóliemi. Na materiály s nízkou povrchovou energií (např. polypropylén, polyetylén, silikon a některé další z umělé hmoty) se fólie obtížně lepí a dochází k jejich postupnému odlepování.

Vliv povětrnostních podmínek

Velký vliv na životnost fólií mají povětrnostní vlivy: vlhkost, teplota a působení látek škodící životnímu prostředí. Na fólie působí také UV záření a proto je rozdíl, je-li tatáž aplikace umístěna na jižní straně nebo na straně severní. Samozřejmě, že aplikace na severní straně vydrží beze změny po delší dobu než na jižní.

Volba a příprava podkladového materiálu

Doporučené podkladové materiály

Kovy, sklo, polyester, tvrzený polyuretan (PUR), akrylát (plexisklo), ABS, polykarbonát, tvrzené PVC atd. Všechny deskové materiály uvedené v ceníku jsou určeny jako vhodný podkladový materiál pro lepení fólií.

Čištění povrchu

Povrch vhodného podkladového materiálu je třeba dokonale očistit a odmastit. Na konečné odmaštění doporučujeme Isopropyl alkohol, který nezanechává na povrchu žádná rezidua.

Teplota pro lepení

Ideální teplota pro lepení fólií je mezi 15-25°C. Nalepenou aplikaci je třeba nechat vyzrát (v klidu a v teple) po dobu 24 hodin, než dosáhne adhezivita konečné hodnoty.

Technologie řezání

Práce s fóliemi je přímo závislá také na kvalitě řezacího plotru. Plotry Summa zaručují dnes zřejmě nejvyšší kvalitu - rychlost, přesnost a pohodlné ovládání.

Širokou škálu těchto zařízení najdete v Ceníku řezacích technologií. Ke všem nabízeným technologiím poskytujeme záruční i pozáruční servis.