just right®

right BOND™

Hliníkové kompozitní panely

Uživatelská příručka

everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas ever
ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ide

Obsah

Popis	Číslo stránky
Úvod	03
Výroba	06
Výzkum a vývoj, zajištění jakosti	07
Obecná charakteristika	08
Technická specifikace	12
Zpracování	14
Projekty	24

rightBOND™

rightBOND™ hliníkový kompozitní panel firmy just right® se vyrábí slepením povrchově upraveného krycího plechu s podkladovým hliníkovým plechem s jádrem z termoplastu. rightBOND™ FR je hliníkový kompozitní panel s minerálním jádrem obsahujícím chemické látky snižující hořlavost. Přilnavost je u obou typů kombinací chemických a mechanických procesů, jejichž výsledkem je mimořádná odolnost vůči delaminaci. Ve srovnání s ostatními povrchovými materiály je výrobek rovněž odolný vůči deformaci, štípání, zvlnění, zbarvování. Mimořádnou kvalitu slepení zaručuje lepidlo Bynel firmy DuPONT ™.

Výroba probíhá dle standardů ISO 9002 a využívá nejmodernější výrobní linku na kontinuální nanášení všech vrstev nátěrů s dvojitou aplikací nátěru a vytvrzováním. Tak lze flexibilně reagovat na přání zákazníků týkající se aplikace barvy dle individuálních požadavků daného projektu.

rightBOND™ disponuje rozsáhlým sortimentem výrobků dle požadavků na povrchovou úpravu svrchní vrstvy.

rightBOND™ eco

rightBOND™ eco má vícevrstvý polyesterový nátěr, je odolný proti abrazi, nabízí se v široké škále barev a lze jej snadno upravit dle zadání zákazníka. Představuje ideální volbu opláštění přízemních venkovních částí, lze jej použít v interiérech, u orientačních systémů, atd. Je možné vyrobit oboustranné panely s polyesterovým nátěrem, které našim zákazníkům nabízejí širší výběr barev. Je možné vytvořit speciální povrch pro digitální tisk, jenž je zárukou vysoce kvalitního tisku.

rightBOND™ spectra

rightBOND™ se speciálním duhovým efektem. K dispozici je široká škála barev. Lze aplikovat povrchovou úpravu PVDF nebo Nano.

rightBOND™ speciality

rightBOND™ speciality nabízí speciální povrchovou úpravu s imitací přírodního kamene nebo dřeva, se zrcadlovým nebo trhlinkovým povrchem či metalickými barvami, které vytvářejí zvláštní efekty. Hodí se především pro využití v interiérech, u orientačních systémů a materiálů na podporu prodeje (POP/ POS), aj.

rightBOND™ nano

rightBOND™ panely s nanonátěrem využívají speciální technologii vícevrstvého nanonátěru. Získávají tím schopnost samočištění, jsou odolné vůči znečištění, oleji, prachu. Nátěr je antigrafitový a konstrukce díky němu dlouhodobě vypadá jako nová. Skvělá odolnost vůči stárnutí a unikátní lesklý povrch předurčují tyto panely pro použití u prestižních stavebních projektů.

rightBOND™ pvdf

rightBOND™ pvdf má fluorokarbonový nátěr. Jedná se o ideální povrchovou úpravu odolnou vůči UV záření se snadnou údržbou. Hodí se do míst, která mají vyjadřovat firemní identitu a lze je použít k opláštění fasád budov, střech, klenby, podhledů, atd.

rightBOND™ eco

Tloušťka: 1 mm - 6 mm
Šířka: max. 1525 mm, Délka: max. 8000 mm
Spektrum barev: 27 standardních metalických a plných barev
Barvu a rozměry lze upravit dle přání zákazníka

Standardní nabídka:

Tloušťka: 3 mm
Šířka: 1220 mm, 1525 mm
Délka: 2440 & 3050 mm
Spektrum barev: 27

rightBOND™ spectra

Tloušťka: 3 mm - 6 mm
Šířka: max. 1525 mm, Délka: max. 8000 mm
Spektrum barev: 6 standardních spektrálních barev
Barvu a rozměry lze upravit dle přání zákazníka
Ohnivzdorná úprava možná

Standardní nabídka:

Tloušťka: 4 mm
Šířka: 1220 m, 1525 mm
Délka: 3050 & 4000 mm
Spektrum barev: 6

rightBOND™ speciality

Tloušťka: 2 mm - 6 mm
Šířka: max. 1220 mm, Délka: max. 5000 mm
Rozsah: 36 standardních povrchových úprav

Standardní nabídka:

Tloušťka: 3 mm
Šířka: 1220 mm
Délka: 2440 mm
Spektrum barev: 36

rightBOND™ nano

Tloušťka: 3 mm – 6 mm
Šířka: max. 1525 mm, Délka: max. 8000 mm
Spektrum barev: 6 standardních metalických barev
Barvu a rozměry lze upravit dle přání zákazníka
Ohnivzdorná úprava možná

Standardní nabídka:

Tloušťka: 4 mm
Šířka: 1220 mm, 1525 mm
Délka: 3050 & 4000 mm
Spektrum barev: 6

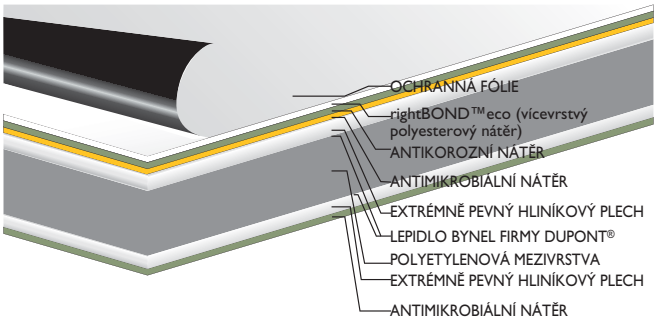
rightBOND™ pvdf

Tloušťka: 3 mm - 6 mm
Šířka: max. 1525 mm, Délka: max. 8000 mm
Spektrum barev: 15 standardních metalických a plných barev
Barvu a rozměry lze upravit dle přání zákazníka
Ohnivzdorná úprava možná

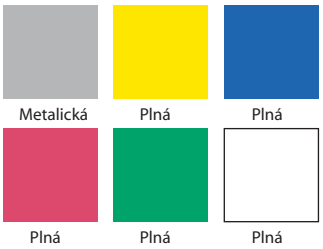
Standardní nabídka:

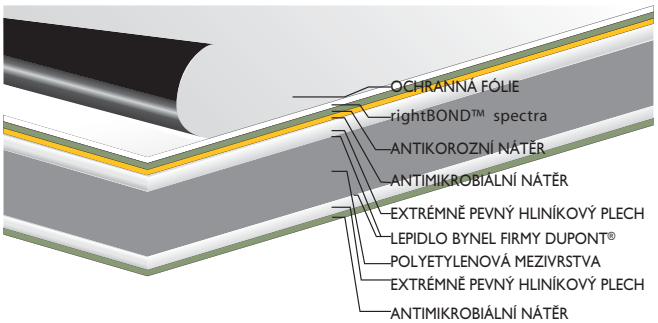
Tloušťka: 4 mm
Šířka: 1220 mm, 1525 mm
Délka: 3050 & 4000 mm
Spektrum barev: 15

Sectional View



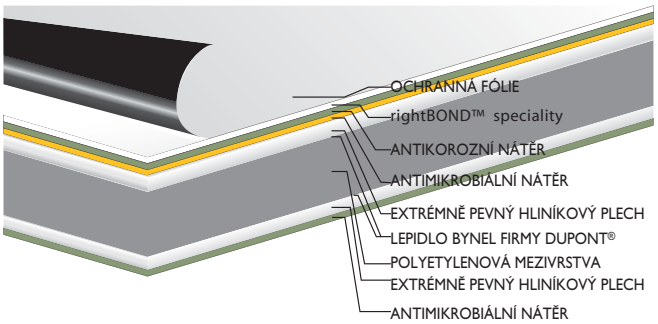
rightBOND™eco





rightBOND™spectra

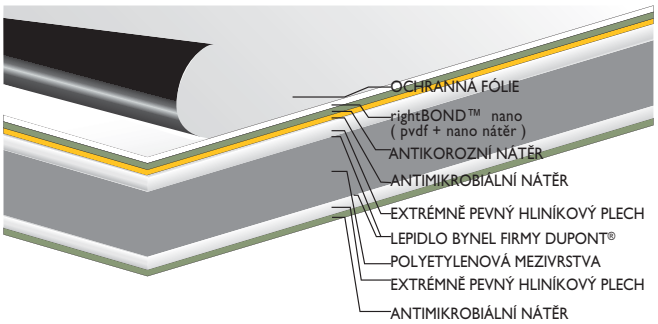




rightBOND™speciality

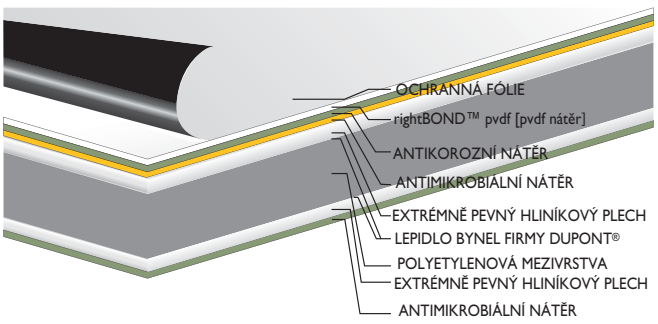






rightBOND™nano





rightBOND™pvdf



Pozn: Kompletní barevná škála, je součástí right BOND™ vzorníku barev

Výroba








just right
ideas everywhere
Manufactured under ISO 9001 : 2000
remove protective film within six weeks of installation
www.justrighteurope.com
just right
ideas everywhere
Manufactured under ISO 9001 : 2000
remove protective film within six weeks of installation
www.justrightEUROPE.com
rightBOND™




DUPONT
Bynel®
resins
NET WT
25 kg
(55.1lb)
BEFORE USING, READ THE MATERIAL SAFETY DATA SHEET AND SAFE HANDLING BULLETIN.

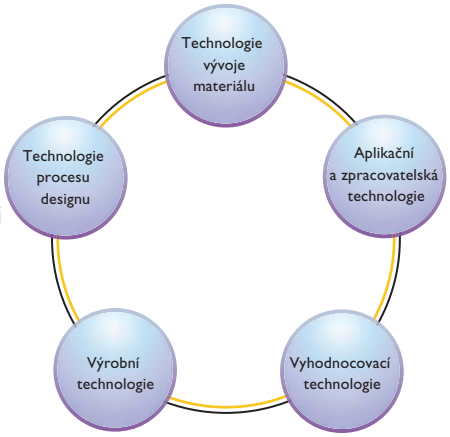

just right
rightBOND™

Výzkum & Vývoj

Sortiment výrobků rightBOND™ je výsledkem intenzivního výzkumu a vývoje.

Vlastnosti výrobků **rightBOND™**

- Lehké a pevné
- Elegantní
- Snadno zpracovatelné
- Vysoce odolné vůči korozi
- Bez magnetizace
- Vysoce odolné vůči nízkým teplotám
- Snadno recyklovatelné



- rightBOND ECO
- rightBOND SPECTRA
- rightBOND SPECIALITY **Fabricators**
- rightBOND NANO
- rightBOND PVDF

Chápeme specifické potřeby trhu a převádíme je do nových produktů tak, abychom vyhověli specifickým požadavkům.
V oblasti výzkumu a vývoje jsme dosáhli následujících úspěchů:
Barevná škála rightBOND SPECTRA. Vícebarevné tónované efekty
rightBOND™ antibiotické hliníkové kompozitní panely pro nemocnice
rightBOND™ FR ohnivzdorné panely různých bezpečnostních tříd
rightBOND™ ECO lze vyrábět v jakýchkoliv odstínech RAL nebo jiných barevných odstínech. Umožňuje to vysoce moderní systém míchání barev (PMS).
rightBOND™ s různými typy jádra (PE,PU) & rozmanitými možnosti složení kompozitu – ocel, galvanizovaná ocel, broušená ocel, atd.

Záruka kvality

Výrobní proces výrobků rightBOND™ určuje, zavádí a kontroluje tým vysoce kvalifikovaných technických odborníků. Tento proces probíhá v určeném sledu dle plánů jakosti testovaných v průběhu několik let trvající výroby

Kontrola dodávaných surovin dle plánu jakosti.

On-line testovací zařízení na lince dle plánu jakosti

Skladování a testování hotových výrobků dle plánu jakosti.

Statistická kontrola procesu zobrazuje kontrolu jednotlivých procesů na základě daných regulačních diagramů. Slouží k posouzení typu odchylky ve výrobním procesu a umožňuje vytváření prognóz a samotné řízení. Tímto způsobem rightBOND™ plní či dokonce překračuje očekávání zákazníků.







Obecná Charakteristika



Prvotřídní kvalita povrchové úpravy

Povrch výrobků rightBOND™ je různým způsobem upravován (metalický vzhled, aj.), podle požadavků zákazníka.

Nízká hmotnost

4mm standardní panel rightBOND™ váží přibližně 5,5kg/m^2, což představuje značnou úsporu při přepravě, zpracování a instalaci a zkracuje dobu nutnou k dokončení projektu.

Snadné zpracování

Výrobky rightBOND™ lze řezat, frézovat, skládat, ohýbat a tvarovat pomocí běžných nástrojů. Díky svému kompozitnímu složení si během těchto procesů zachovávají tuhost a plochost (rovinnost).



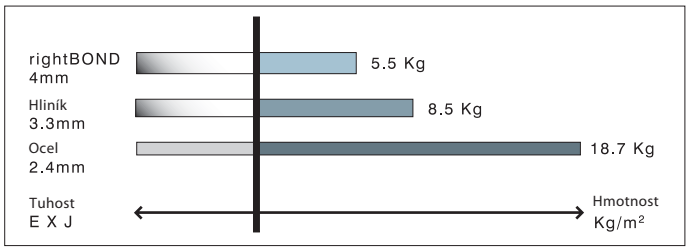






Kompozitní složení

Díky svému kompozitnímu složení nabízí rightBOND™ mnoho výhod ve srovnání s běžnými homogenními materiály jakými jsou například hliník nebo ocel.



Srovnávací tabulka mezi rightBOND™, čistým hliníkem a ocelí

Položky	rightBOND™	Hliník	Ocel
Hmotnost	4mm: 5.4kg/m^2	3mm: 8.0kg/m^2	1.5mm: 11.47kg/m^2
Plochost (rovinnost)	Velmi plochý	Nestejnoměrný	Nestejnoměrný
Tepelná izolace	Nejlepší	Špatná	Špatná
Zvuková izolace	25dB	15dB	15dB
Zvuková odezva	Nízká	Střední	Vysoká
Konzistence nátěru	Nejlepší	Nekonzistentní	Nekonzistentní
Mikrony nátěru	Rovnoměrné	Nerovnoměrné	Nerovnoměrné
Odolnost vůči povětrnostním podmínkám	Dobrá	Dobrá	Dobrá
Ohnivzdornost	Dobrá	Dobrá	Dobrá
Zpracování	Jednoduché	Náročné	Náročné
Dodání	Rychlé	Pomalé	Pomalé
Celkové náklady	Úsporné	Středně drahé	Drahé
Údržba	Snadná	Snadná	Snadná
Instalace	Rychlá	Pomalá	Pomalá

Porovnání s čistým hliníkem

Tuhost E.J	rightBOND™			Hliník	
	Průřezový modul	Tloušťka	Hmotnost	Tloušťka	Hmotnost
0.125kNm/m²	1.25cm ³/m	3 mm	3.8 kg/m²	2.7 mm	7.3 kg/m²
0.240kNm/m²	1.75cm ³/m	4 mm	5.5 kg/m²	3.3 mm	8.9 kg/m²
0.590kNm/m²	2.75cm ³/m	6 mm	7.3 kg/m²	4.5 mm	12.2 kg/m²

Rychlá instalace



rightBOND™ lze frézováním a ohýbáním jednoduše tvarovat do panelů. Tyto modulové panely lze tvarovat ve výrobním závodě nebo na místě a lze je snadno instalovat pomocí běžných upevňovacích a fasádních systémů. Tyto vlastnosti umožňují výrazně snížit náklady na pracovní síly a zkrátit dobu nutnou na dokončení. rightBOND™ je rovněž kompatibilní s většinou používaných fasádních systémů.

Odolnost proti nárazu a poškození

Panely rightBOND™ jsou velmi odolné a tuhé a vykazují skvělou schopnost vyrovnávání průhybu. Tuhost 4mm rightBOND™ panelů je přibližně stejná jako tuhost 3.3mm čistě hliníkových panelů a 2.4mm ocelových panelů.

Odolnost proti povětrnostním podmínkám

Panely rightBOND™ jsou ošetřeny prvotřídními nátěry a mají povrchovou úpravu, která jim poskytuje odolnost vůči vyblednutí, změnám zabarvení, špatným povětrnostním podmínkám, korozi a křídování.

Tlumení vibrací

Tato unikátní vlastnost panelů rightBOND™ znamená nízký stupeň rezonance, který není dosažitelný u jiných stavebních materiálů

Zvuková izolace

4mm panely rightBOND™ jsou schopny utlumit zvuk o zhruba 25dB, což je téměř dvakrát tolik než u ostatních stavebních materiálů

rightBOND™ tloušťka	zvukový útlum
3 mm	23 db
4 mm	24 db
6 mm	25 db

Jednoduchá údržba

Panely lze pomocí houby nebo měkkého kartáče čistit vodou a neagresivními čistícími prostředky.

Tepelná roztažnost

Hliníkové krycí desky účinně regulují tepelnou roztažnost. Při rozdílu teplot **100k**, je skutečná délková roztažnost 2.4mm/M.

Použití

Hliníkové kompozitní panely rightBOND™ patří mezi víceúčelové panely, které lze použít pro nejrůznější účely.

Architektura: Vnější fasády nebo opláštění, střechy, kupole, podhledy u různých typů budov, ať se jedná o budovy komerční či obytné, budovy institucí – nemocnice, školy, obchodní a kulturní centra.
Infrastruktura: letiště, nádraží, tunely, mosty, atd.

.







Interiéry: obložení zdí, sloupů, falešné stropy, nábytek, atd







Corporate Identity Firmy

Použití na firemní loga u čerpacích stanic, autosalonů, bankovních poboček, sídel telekomunikačních firem, prodejních řetězců, atd.







Doprava

Vnější a vnitřní obklady vozidel pro přepravu zboží nebo cestujících jako jsou autobusy, dodávky a nákladní automobily.







Průmysl

Obklady nábytku – reklamní displeje (POP/POS), atd.







rightBOND™ pvdf Technické specifikace

Hliníkové kompozitní panely, 4 mm, nátěr PVDF

Položky	Hodnoty
Vzhled	Neporušený povrch bez vyboulení, nerovností škrábanců a jiných defektů
Rozměrové tolerance	Délka: ± 3 mm; Šířka: ± 2 mm; Tloušťka: ± 0.2 mm; Diagonální tolerance: ≤5 mm; Rovnost hrany: ≤1mm/m; Zkroucení: ≤5mm
Tloušťka nátěru	≥ 25 um
Tolerance tloušťky nátěru	≤ 10
Tužková tvrdost	≥ HB
Odolnost nátěru	≤ 3T
Přilnavost nátěru	Ne nižší než třída 1
Odolnost vůči nárazu	50 kg/cm bez odlupování barvy nebo popraskání
Odolnost vůči vroucí vodě	Vaření po dobu 2 hodin beze změny
Odolnost vůči kyselinám	Ponoření povrchu do 2% roztoku HCl (v/v) na 48 hodin beze změny
Odolnost vůči zásadám	Ponoření povrchu do 2% roztoku NaoH (m/m) na 24 hodin beze změny
Odolnost vůči olejům	Ponoření povrchu do 20# motorového oleje na 24 hodin beze změny
Odolnost vůči rozpouštědlům	Opakované (100x) čištění dimetylbenzenem beze změny
Odolnost vůči čištění	≥ 10000x beze změny
Odolnost vůči kontaminaci	≤ 15%
Hustota povrchu	Určená hodnota: : ± 0.5kg/m^2
Odolnost vůči abrazi – Hustota povrchu	Určená hodnota: ± 0.5kg/m^2
Pevnost v ohybu	≥ 100 MPa
Modul pružnosti v ohybu	≥ 2 x 10^4MPa
Odolnost vůči průrazu	≥ 9 kN
Pevnost ve střihu	≥ 28 MPa
Síla poškrábání při 180°	≥ 7 N/mm
Odolnost vůči změnám teploty	- 40°C~80°C, 20 cyklů beze změny
Deformace při teplotě	≥ 105 °C
Koeficient tepelné roztažnosti	≤ 4.00 x 10^{-5} °C^{-1}
Hmotnost	5.4 kg/ m^2
Tlumení zvuku	24 Rw dB
Tepelná izolace	0.113 m^2 K/W
Nasákavost	0.1% objemu

rightBOND™ eco Technické specifikace

Hliníkové kompozitní panely, 4 mm, nátěr PE

Položky	Hodnoty
Vzhled	Neporušený povrch bez vyboulení, nerovností škrábanců a jiných defektů
Rozměrové tolerance	Délka: ± 3 mm Šířka: ± 2 mm Tloušťka: ± 0.2 mm Diagonální tolerance: ≤5 mm Rovnost hrany: ≤1mm/m Zkroucení: ≤5mm
Tloušťka nátěru	≥ 16 um
Tolerance tloušťky nátěru	≤ 10
Tužková tvrdost	≥ HB
Odolnost nátěru	≤ 3T
Přilnavost nátěru	Ne nižší než třída 1
Odolnost vůči nárazu	50 kg/cm bez odlupování barvy nebo popraskání
Odolnost vůči vroucí vodě	Vaření po dobu 2 hodin beze změny
Odolnost vůči kyselinám	Ponoření povrchu do 2% roztoku HCl (v/v) na 48 hodin beze změny
Odolnost vůči zásadám	Ponoření povrchu do 2% roztoku NaoH (m/m) na 24 hodin beze změny
Odolnost vůči olejům	Ponoření povrchu do 20# motorového oleje na 24 hodin beze změny
Odolnost vůči rozpouštědlům	Opakované (100x) čištění dimetylbenzenem beze změny
Odolnost vůči čištění	≥ 10000x beze změny
Odolnost vůči abrazi – Hustota povrchu	Určená hodnota: ± 0.5kg/m^2
Pevnost v ohybu	≥ 60 MPa
Modul pružnosti v ohybu	≥ 1,5 x 10^4MPa
Odolnost vůči průrazu	≥ 5 kN
Pevnost ve střihu	≥ 20 MPa
Síla poškrábání při 180°	≥ 5 N/mm
Odolnost vůči změnám teploty	- 40°C~80°C, 20 cyklů beze změny
Deformace při teplotě	≥ 95 °C
Koeficient tepelné roztažnosti	≤ 4.00 x 10^{-5} °C^{-1}
Hmotnost	3.8 kg/ m^2
Tlumení zvuku	24 Rw dB
Tepelná izolace	0.0080 m^2K/W
Nasákavost	0.1% objemu

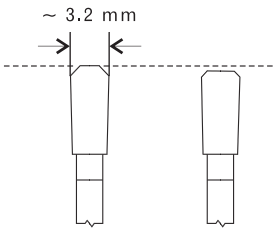
A. Zpracování panelů

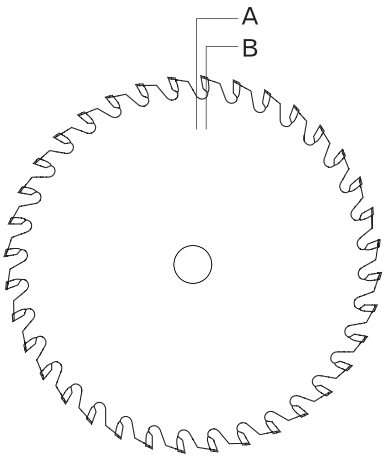
Následující metody lze použít pro nařezání panelů rightBOND™ dle daných rozměrů..



Řezání kotoučovými nástroji

Střihání





- rightBOND™ lze snadno řezat kotoučovými nástroji
- Kotoučové pily je možné připevnit na různé nástroje jakými jsou formátovací pily a přenosné/montážní pily.
- Nedoporučuje se používat stolní kotoučové pily pro řezání desek větších než 1220 mm x 122mm (4´x4´)

Řezání lupénkovou pilou



- Pilový list lupenkové pily (kmitavá pila) umožňuje přímočaré řezání i vyřezávání obrysů.
- U desek rightBOND™ je však třeba postupovat opatrně, neboť vertikální pohyb listu může desku zničit, pokud není manipulace dostatečně stabilní.
- Při vyřezávání písmen použijte měkkou podložku z pěnového materiálu.
- Pokud pro upevnění desky použijete držák, doporučuje se použít vhodné podložky, aby nedošlo k jejímu poškození.

Střihání



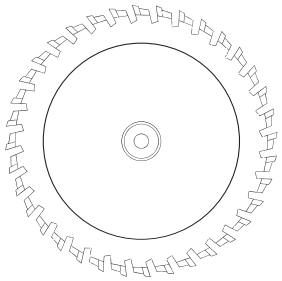
- Střih
- Pro zpracování panelů rightBOND™ na požadovaný rozměr se doporučuje střihání rovnoběžnými noži, především pokud je třeba nastříhat velké desky na nejrůznější malé rozměry. V místě střihu může dojít k zaoblení povrchu.
- Úhel střihu při střihání se u střihacích zařízení mění dle tloušťky desky.

Tloušťka rightBOND™	Vůle	Úhel sklonu
3mm	0.002″	1º
4mm	0.002″	1º 30′
6mm	0.008″	2º 30′

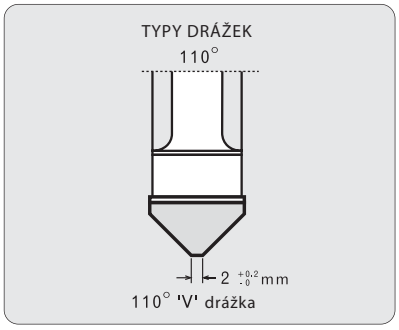
B. Ohýbání po drážkování

Desky rightBOND™ je možné ohýbat a získat tak panely, které budou mít větší tuhost, aby odolávaly zatížení. „Ohýbáním“ v tomto případě znamená ohýbání do pravého úhlu a ohýbání v ostrém úhlu s poloměrem rohu, který nepřesahuje 7 mm. Tento proces ohýbání lze provést pouze tehdy, pokud jsou drážky na zadní straně. Během procesu částečného drážkování se vyřízne zadní aluminiová vrstva a polyetylen a na lícové vrstvě zůstane velmi tenká vrstva polyetylenu. Drážkovanou část pak lze snadno ohýbat a vytvořit tak dokonalý ohyb.

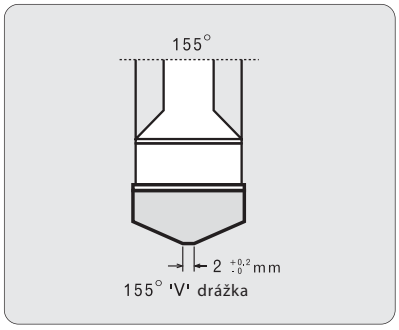
Drážkování kotoučovou pilou



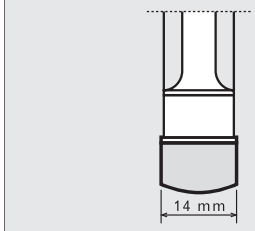
- Drážkovací kotouč
- Drážky mohou mít různý profil a každý profil má jiný efekt. Viz. diagramy.
- Velmi důležitá je hloubka drážky. Doporučuje se nechávat uvnitř drážky vrstvu polyethylenu (méně než 0.3 mm).



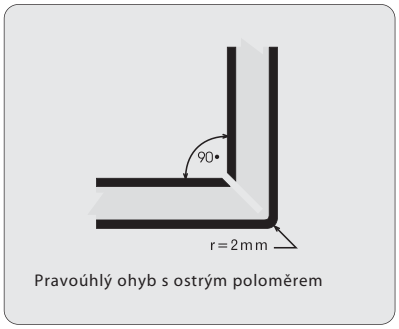
110° 'V' drážka



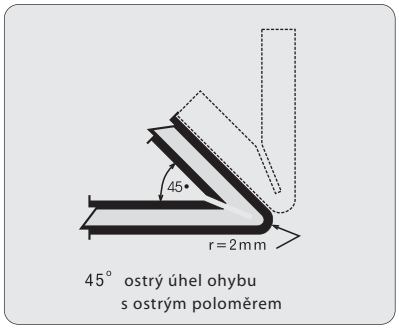
155° 'V' drážka



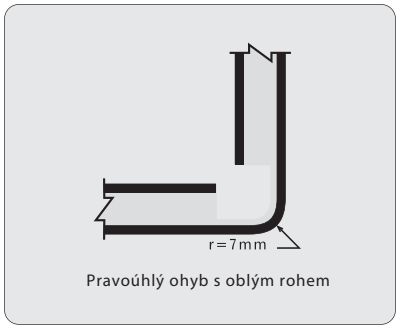
14mm 'U' drážka



Pravoúhlý ohyb s ostrým poloměrem



45° ostrý úhel ohybu s ostrým poloměrem

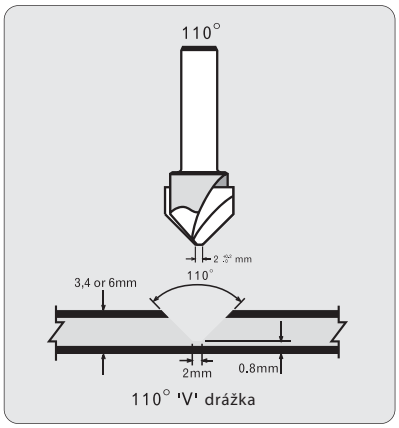


Pravoúhlý ohyb s oblým rohem

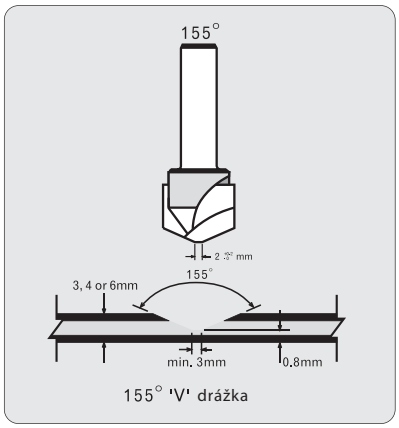
Frézování

Frézovací hlavička

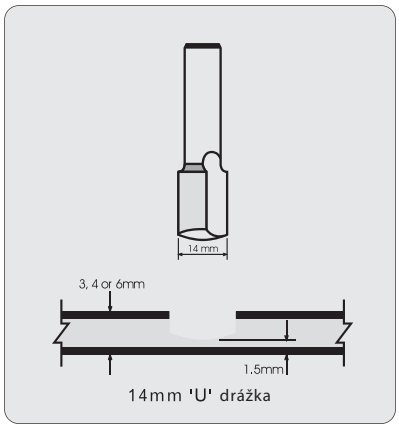
Drážky lze na panelech right BOND™ vytvořit pomocí frézovacích hlaviček



110° 'V' drážka



155° 'V' drážka



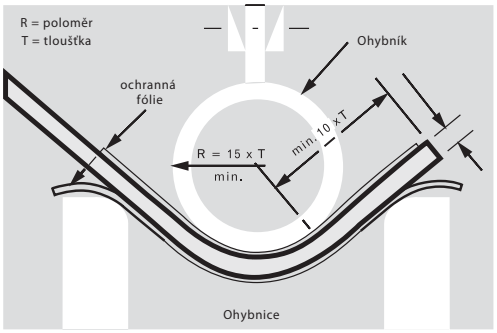
14mm 'U' drážka

Poznámka: Po ohnutí lze zaznamenat nominální zvětšení rozměru v porovnání s dráhou frézovaní měřenou od středu ke středu. Zvětšení rozměru je dáno typem použitého frézovacího profilu a tento fakt je třeba brát do úvahy při označování umístění drážky. Doporučuje se provést předběžné testování.

C. Ohraňování

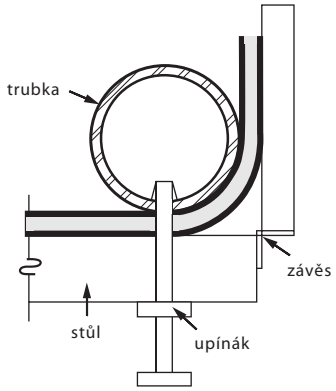
rightBOND™ lze ohýbat do různých zakřivení pomocí následujících metod a zařízení. ohraňovací lis, tříválcová zakružovačka, tvarová vložka.

Ohýbání
na ohraňovacím lisu

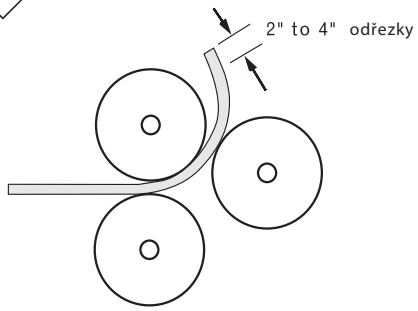


OHRAŇOVACÍ LIS
Při používání ohraňovacího lisu je nutné brát do úvahy následující:
Ohybník: nesmí být poškrábaný
Doporučuje se používat dokonale vyleštěný ohybník.
Při nastavování poloměru válcového ohybníku ohraňovacího lisu postupujte následovně:
Minimální vnitřní poloměr pro rightBOND™ = 10xT
Minimální vnitřní poloměr pro rightBOND™ FR = 25 x T
(T = tloušťka rightBOND™)

- Ohybnice: okraje ohybnice kde se ochranná fólie rightBOND™ dotýká musí být oblé a hladké. Dále je třeba na ohybnici použít ochrannou podložku, aby nevznikly škrábance. Úhel ohybu je určen šířkou ohybnice a zdvihem ohybníku.
- Mezeru nebo odstup od ohybnice je třeba předem stanovit.
- Boční strana ohnutého panelu: minimální délka kratší strany ohnutého panelu 5 x T
  T = tloušťka rightBOND™



- TVAROVÁ VLOŽKA
- rightBOND™ lze ohýbat přes tvarovací vložku nebo trubku. Plech se umístí na pevnou podložku. Deska rightBOND™ a tvarovací vložka nebo trubka se ze strany upnou k sobě a volný konec desky pak kopíruje tvar tvarovací vložky nebo trubky pomocí vodícího pravítka nebo výkyvné desky.
- Doporučuje se ohýbat materiál o více než 90°. Deska má pak díky odpružení dokonalý pravý úhel.



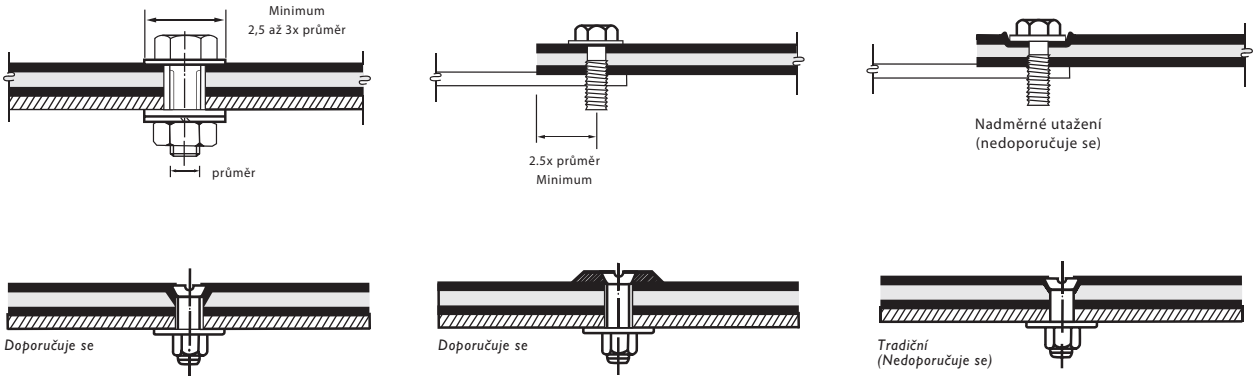
- rightBOND™ lze ohýbat pomocí zakružovaček – převážně tříválcových nebo čtyřválcových.
- Je třeba zajistit, aby podavač nevyvíjel nadměrný tlak.
- Umožňuje větší poloměr ohybu než ohraňovací lis. Úhel ohybu je dán průměrem válce a vzdáleností mezi válci. Na okrajích (začátek a konec) zůstává deska rovná a tyto okraje je třeba odstřihnout (odřezky).

POZNÁMKA: Během všech výše uvedených procesů nesmí u ochranné fólie rightBOND™ vznikat vzduchové mezery nebo bublinky. Také by na sobě neměla mít žádné povrchové materiály, např. štítky atd. Účinek zpětného pružení se mění v závislosti na směru ohýbání, tloušťce, teplotě materiálu a požadovaném poloměru ohýbání.

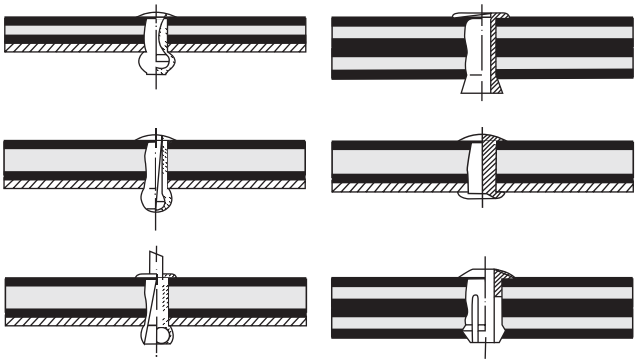
D. Spojování

Desky rightBOND™ lze spojovat buď navzájem nebo s jinými materiály. Mezi vhodné materiály patří hliník, plast, nerezová ocel. Nevhodnými materiály jsou měď, mosaz, železo, měkká ocel. Pokud je nutné spojovat rightBOND™ k těmto elektrolyticky nevhodným materiálům, použijte izolační těsnící pásku.

Při zapouštění do panelu bez předchozí přípravy utáhněte matici a podložku na šroubu a zašroubujte do lícové desky. Lze použít také pojistné zápustné podložky. Obě metody lze použít na místo tradičního zapouštění.



Nýty



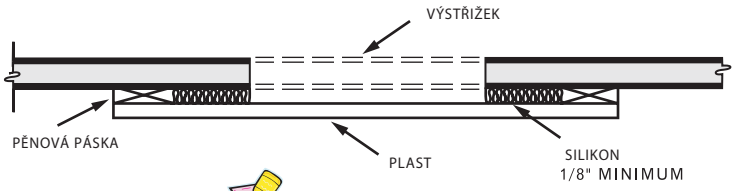
Panely z materiálu rightBOND™ lze připevnit k sobě nebo k hliníkovým vytlačovaným profilům nebo jiným plechům pomocí nýtů, které jsou běžné pro hliníkové konstrukce. Trhací nýty jsou výhodné tím, že šetří práci, materiál se zpracovává pouze z jedné strany a snižuje se možnost poškození povrchu. Účinné mohou být rovněž trubkové, plné nýty a další typy nýtů.

Umístěte přípěrnou hlavu nýtu na stranu hliníkového vytlačovaného profilu nebo plechu. Pokud pro to nejsou vhodné podmínky nebo pokud je třeba spojit dva kusy materiálu rightBOND™ použijte nýty se speciálně širokou hlavou nebo pevně těsnící podložky.

Pokud se trhací nýty testují na pevnost v tahu, stává se, že se přípěrná hlava „vytrhne" z materiálu rightBOND™ nebo se vyvlékne otvorem. Protože by v takových místech mohlo docházet ke vzniku trhlin, použijte u takto namáhaných míst nýty s co největší hlavou.

Vhodným materiálem pro nýty jsou hliníkové slitiny 5032 a 5145. Vzhledem k napěťové korozi se nedoporučuje používat slitinu 5056 v případech, kdy se očekává, že teplota vyráběných částí přesáhne 140 F (160 °C).

Nýtovaná spojení se dobře hodí na místa vystavená otřesům a vibracím, pro různé typy trhacích a trubkových nýtů jsou k dispozici barevné plastové krytky. Poraďte se s výrobcem nýtů. Řiďte se návodem a předem vyzkoušejte, zda jsou nýty pro daný účel vhodné.



Lepení kovů

Většina lepidel a těsnících hmot nepřilne k polyetylenovému jádru.

Pro vytvoření dostatečně pevného spoje je třeba se řídit pokyny výrobce lepidla.
Do interiérů se doporučují lepidla s vysokou lepicí silou, která nepotřebují dlouhou dobu zasychání a zajistí maximální pevnost ve smyku. V místech, kde lze akceptovat středně dlouhou dobu zasychání lepidla lze použít konstrukční lepidla. Pokud nevadí delší doba zasychání, lze úspěšně použít silikonová lepidla. Možná však bude v takových případech nutné k sobě části připevnit pěnovou páskou po dobu zasychání silikonu. Pokud použijete lepidlo ke slepení dvou rozdílných materiálů, vyberte takové, které je odolné vůči změnám způsobeným výkyvy teploty a smyku. Použijte těsnící hmotu s nízkým modulem pružnosti na místa, kde se předpokládá velký pohyb způsobený výkyvy teploty (např. plast/hliník) a těsnící hmotu s vysokým modulem pružnosti, pokud se očekává pouze minimální pohyb (např. spojení hliník/hliník).

Skryté spoje:

K dispozici je několik možností, včetně použití lepidel a mechanického venkovního opláštění budov, interiérových povrchů, exponátů, zařízení obchodů a nábytku.

E. Děrování

Materiál rightBOND™ lze děrovat v rámci manuálních, pneumatických nebo hydraulických procesů. Nejmenší otvor by měl mít průměr min. 4 mm.

Poznámka: Děrování na lisu má někdy za následek zaoblení hliníkového povrchu. Doporučuje se nechávat mezi děrovadlem a děrovnicí pouze minimální mezeru

F. Vrtání

rightBOND™ lze vrtat pomocí standardních spirálových vrtáků používaných na hliník a plasty.
Materiál vrtáku: vysokorychlostní ocel (HSS)
Geometrie nástroje
Úhel břitu = 100° - 140°
Nebo zarovnávací nůž se středícím hrotem
Úhel zkrutu = 30 °- 45°



G. Doprava, Skladování & Manipulace

rightBOND™ je povrchově upravený výrobek a proto vyžaduje jistou péči během dopravy, skladování a manipulace. I když se rightBOND™ dodává s ochrannou fólií na povrchu, je třeba dodržovat níže uvedené instrukce, které zaručí kvalitní aplikaci panelů.

Doprava: rightBOND™ je zabalen do přepravních dřevěných a dřevotřískových přepravek. rightBOND™ lze stohovat až ve čtyřech vrstvách. Vždy umístěte nejtěžší přepravní bednu dospodu. (Neskladujte panely rightBOND™ na paletách ve vertikální poloze)

Po dodání zkontrolujte, zda nedošlo k poškození panelů rightBOND™ vlhkem. Navlhlé panely je třeba vysušit, aby nevznikly skvrny nebo se nevyskytla koroze. O jakémkoliv poškození je třeba informovat dopravce.

Chraňte před zvlhnutím způsobeným deštěm, postříkáním nebo kondenzací. Ke zvlhnutí dochází obvykle během transportu z chladné do teplé místnosti.



Skladování po vybalení: Nestohujte společně panely rightBOND™ různých rozměrů, protože okraje menších panelů mohou poškrábat povrch větších panelů. Skladujte je na regálech dle velikosti.

Desky lze skladovat ve vertikální poloze mírně našikmo. Regál má mít mírný sklon a být natolik pevný, aby bylo možné o něj panely opřít. Aby panely nevyklouzly, umístěte na podlahu pod nimi gumovou podložku.



Manipulace: Jednotlivé panely je třeba vyndávat z palety nebo stojanu ve dvou lidech, kteří musí držet všechny čtyři rohy. Nesnažte se panely vysouvat, protože by jejich hliníkový okraj mohl poškrábat další desky.

H. Čištění

Povrch rightBOND™ je třeba pravidelně a pečlivě čistit. Četnost čištění závisí na kvalitě okolního prostředí. Je možné použít jak manuální, tak mechanické čištění.

Výrobky rightBOND™ PVDF, jejichž povrch je upraven fluorokarbonovým nátěrem PVDF se snadno čistí a odstraňování prachu a špíny je jednoduché. Doporučuje se při čištění postupovat od shora dolů. Při čištění použijte následující metodu.

Ostříkejte vodou z hadice.

Lehce otřete měkkým hadrem.

Použijte tlakovou vodu.

U důkladného mytí použijte saponát nebo pro ruční otírání pak měkký hadřík a dále opláchněte vodou.

V případě odolných skvrn nebo graffiti použijte slabý roztok saponátu, a zřeďte vodou v poměru 3 ku 10.

Nepoužívejte na čištění silné chemikálie jakými jsou kyseliny, alkohol, zásadité čistící prostředky jako hydroxid sodný, uhličitan sodný nebo louh sodný, silně abrazivní prostředky, rozpouštědla nátěrů.

I. Ochranná fólie

Desky rightBOND™ se dodávají s ochrannou fólií, kterou je třeba odstranit do 6 týdnů po instalaci.

Fólie má na sobě směrové značení, které pomáhá při instalaci a minimalizuje rozdíly v odlesku u metalických barev.





Montážní schéma

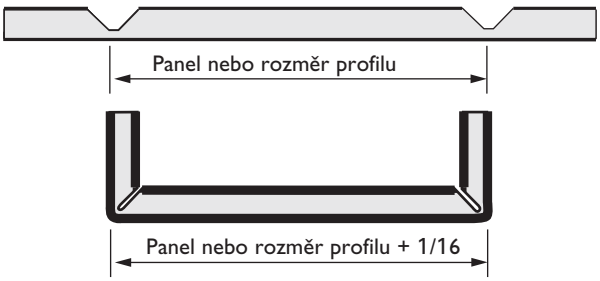
Typické výrobní detaily

Obdélníkové (pravoúhlé) panely

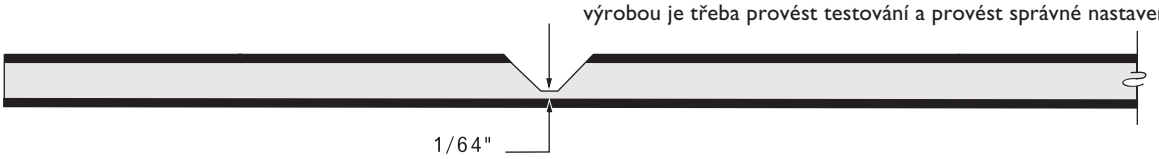
Požadovaný profil lze snadno vyrobit drážkováním všech čtyř stran, vystřižením rohů a ohnutím krajů v drážce (falcování). Jde o typ zpracování, které je běžně známé pod názvem “Rout and Return”.

Drážkování

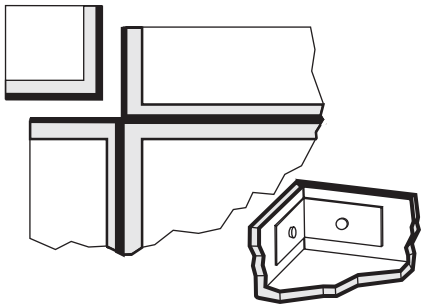




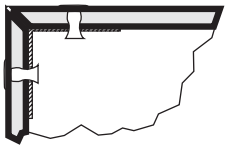
Vzhledem k mírnému zaoblení, které ohnutím vzniká, bude výsledný rozměr panelu o 1/32” až 1/16” větší. Důvodem je profil řezného zařízení (frézky), která řez provádí. Před výrobou je třeba provést testování a provést správné nastavení.

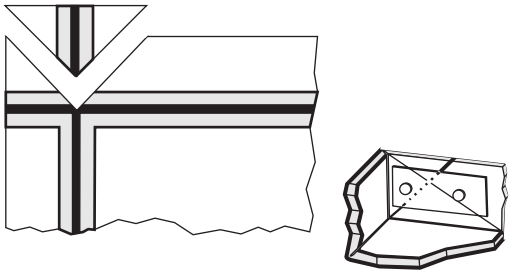


Vystřihování rohů

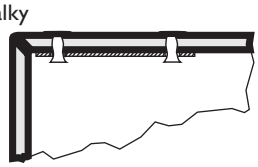


Odstřižky čtvercové

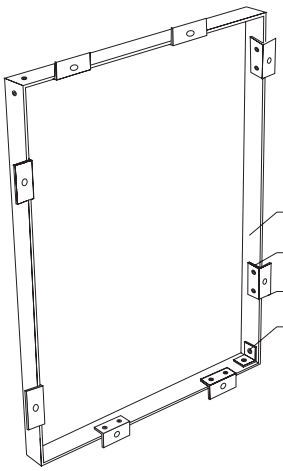




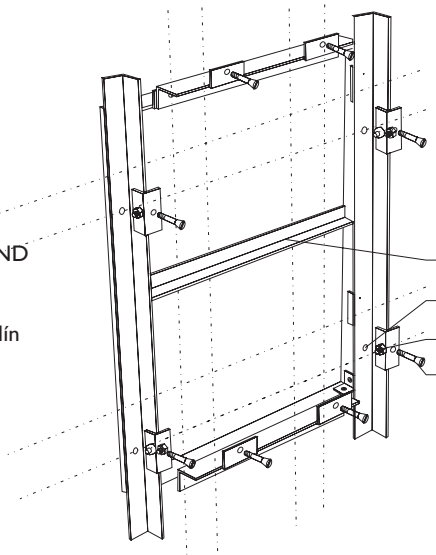
Odstřižky ve tvaru obálky



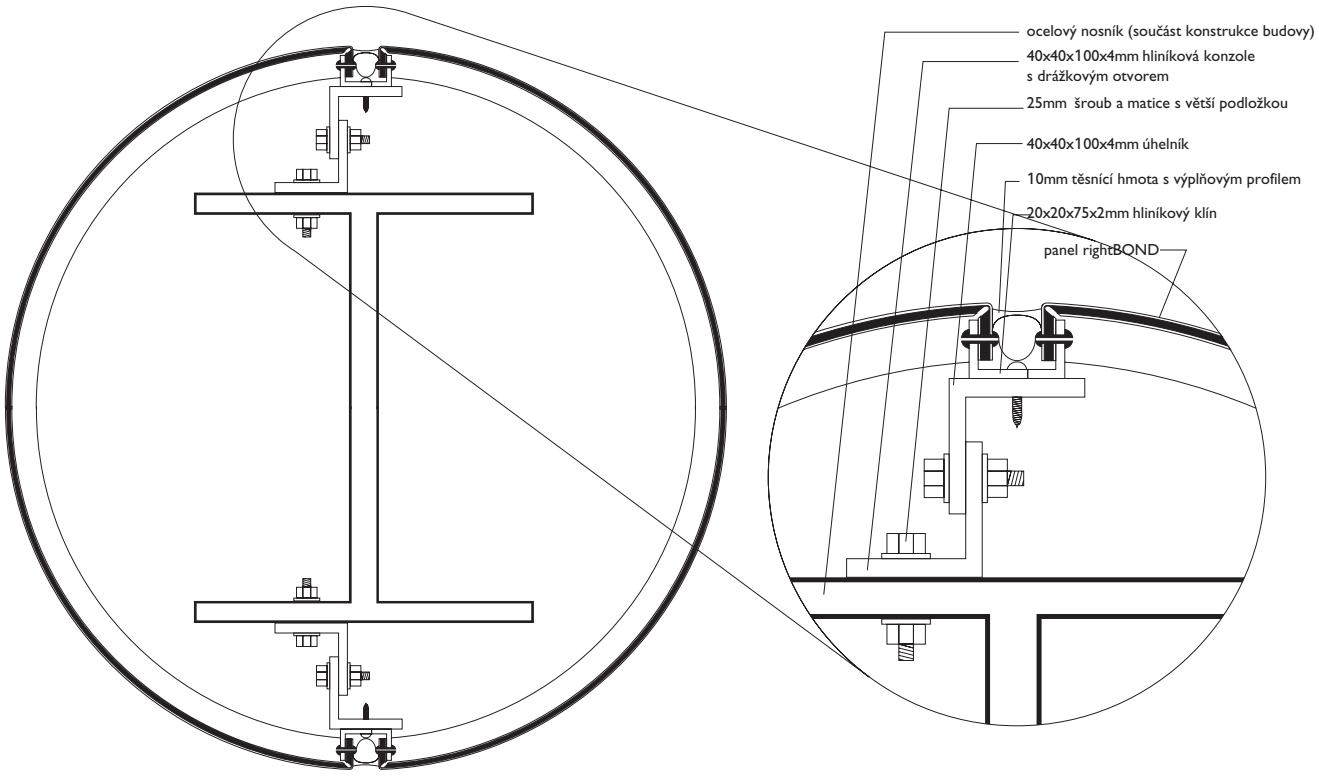
Pozn.: Ohnuté rohy není třeba zpevňovat. Materiál se nejsnáze ohýbá pokud je přehyb veden min. 1 palec od okraje panelu.

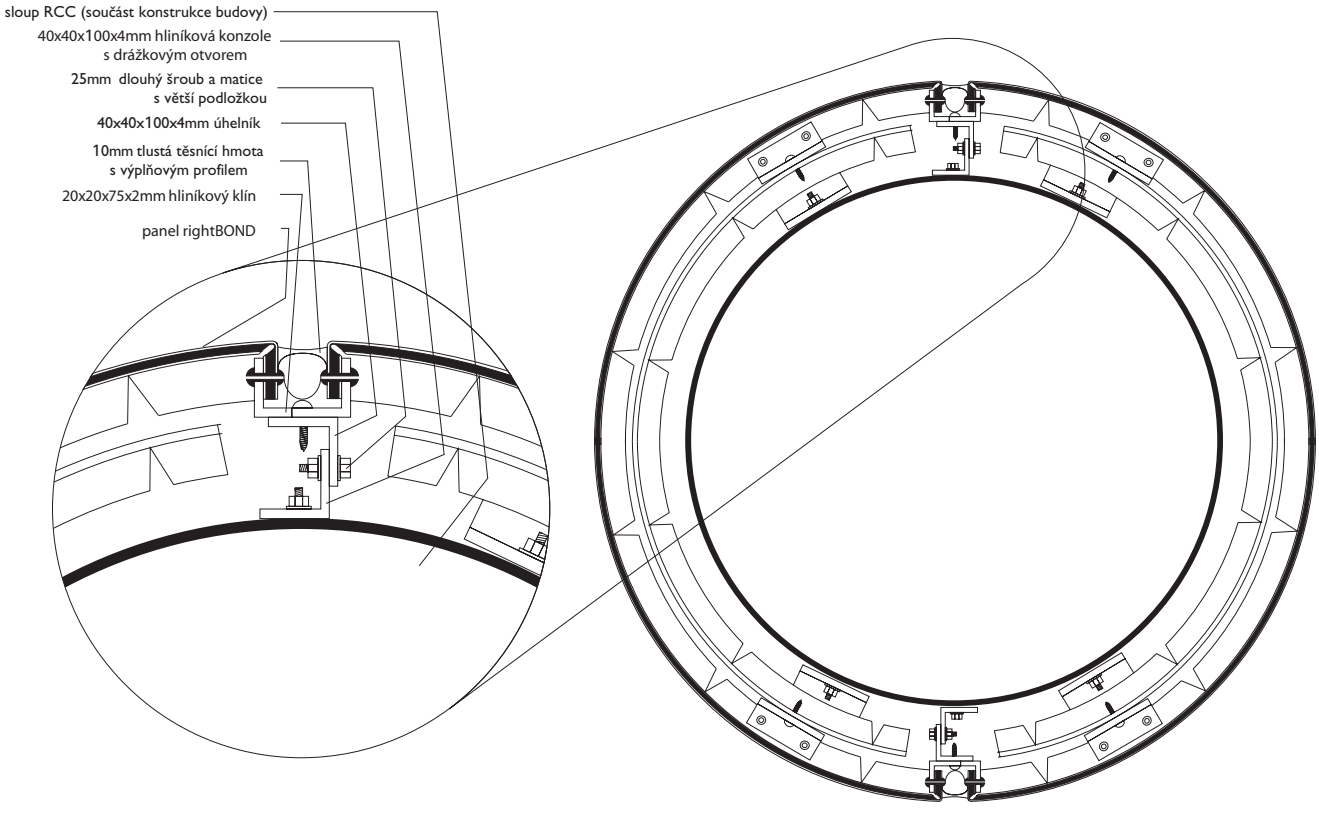


3 nebo 4 mm panel rightBOND
4 mm hliníkový trhací nýt
20 x 20 x 75 mm hliníkový klín
zámek

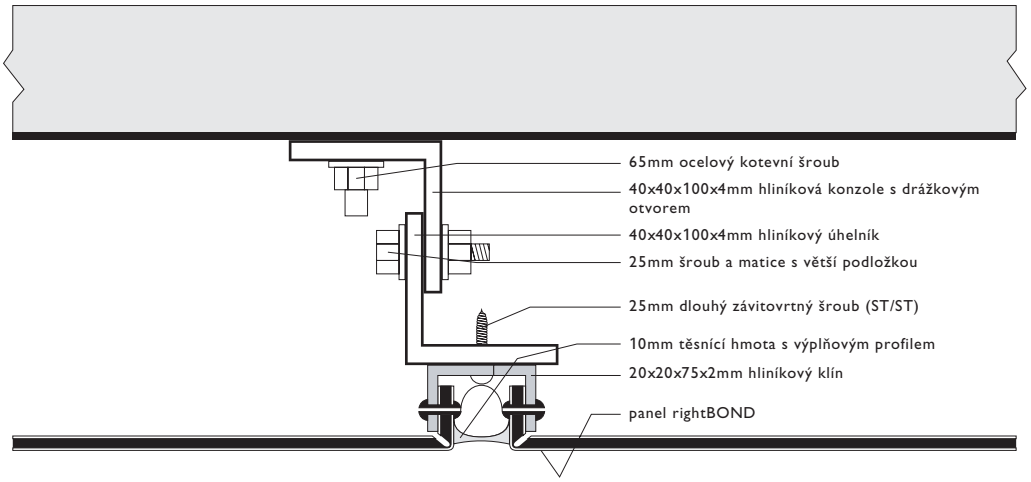


podpěrný rám (pokud je nutný)
25 mm dlouhý závitovrtný šroub (ST/ST)
25 mm hliníkový klín
kotevní šroub

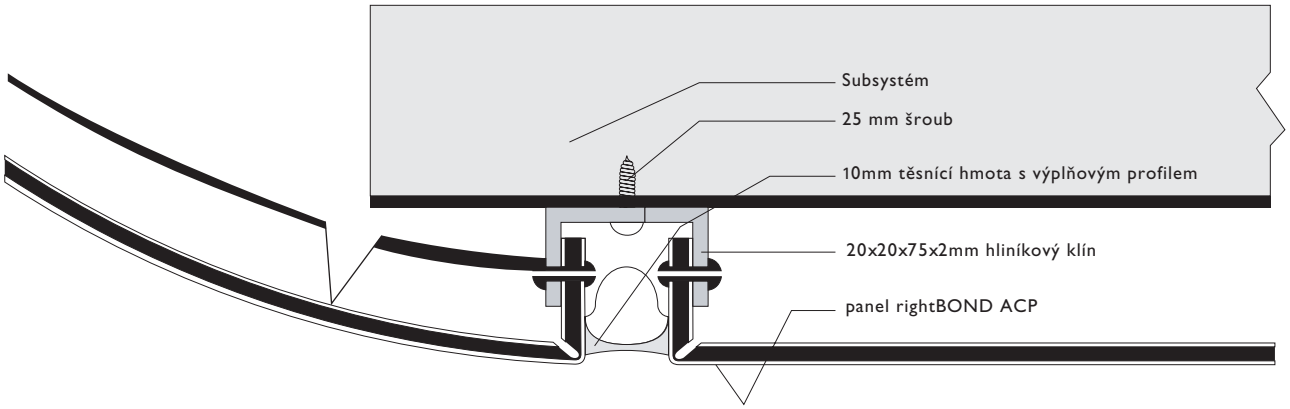

ocelový nosník (součást konstrukce budovy)
40x40x100x4mm hliníková konzole
s drážkovým otvorem
25mm šroub a matice s větší podložkou
40x40x100x4mm úhelník
10mm těsnící hmota s výplňovým profilem
20x20x75x2mm hliníkový klín
panel rightBOND


sloup RCC (součást konstrukce budovy)
40x40x100x4mm hliníková konzole
s drážkovým otvorem
25mm dlouhý šroub a matice
s větší podložkou
40x40x100x4mm úhelník
10mm tlustá těsnící hmota
s výplňovým profilem
20x20x75x2mm hliníkový klín
panel rightBOND

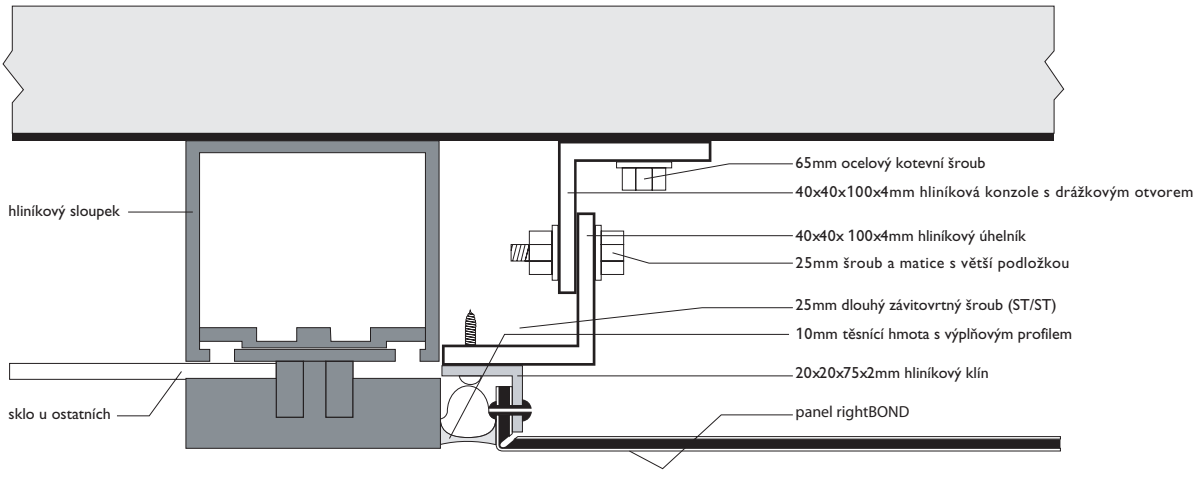
Obkládání obkladové styčné plochy (vodorovné)



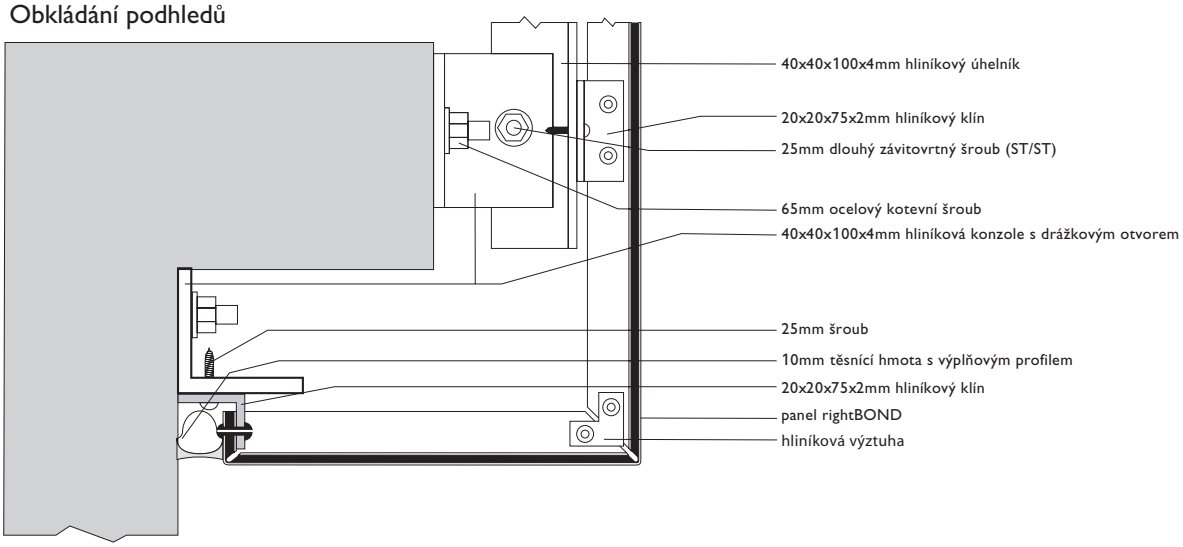
Obkládání obkladové styčné plochy (vodorovné)



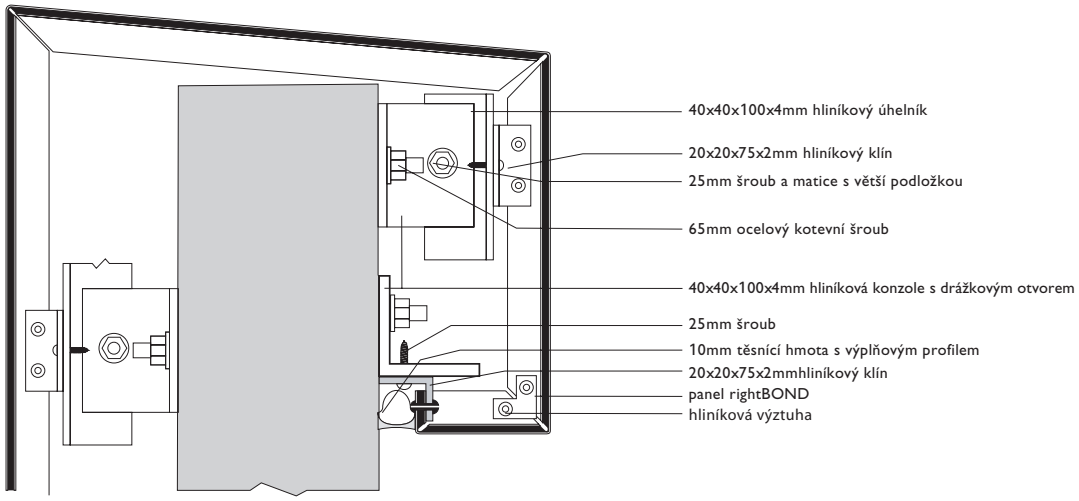
Obkládání výplňové zdi



Obkládání podhledů



Obkládání - parapety



Upevňovací prvky



1. 65mm ocelový kotevní šroub



2. 25mm šroub a matice



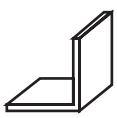
3. 25mm šroub



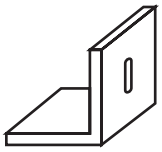
4. Hliníkový trhací nýt



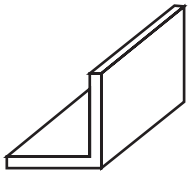
5. Těsnící hmota s výplňovým profilem



6. 20mmx20mmx2mm hliníkový úhelník



7. 40x40x100x4mm hliníková konzole



8. 40 mm x 40 mm x 3mm hliníkový úhelník

right BOND™



NÁZEV PROJEKTU	HLAVNÍ SÍDLO FIRMY ALOKOZAY TEA
MÍSTO REALIZACE	BEZCELNÍ PÁSMO (FREE ZONE), DUBAJ, SAE
MATERIÁL	rightBOND pvdf, rBN 4091, 4 mm
PLOCHA	3000 m^2



NÁZEV PROJEKTU	VÍCEÚČELOVÝ KOMPLEX
MÍSTO REALIZACE	TAIWAN
MATERIÁL	rightBOND pvdf FR, rBN 4092, 4 mm
PLOCHA	12000 m^2

right POLICY

the **right** PRODUCT

the **right** ENGINEERING

the **right** SIZE

the **right** QUANTITY

just

the **right** QUALITY

the **right** EFFORTS

the **right** PRICE

the **right** APPLICATION

www.justrightinc.com

www.rightbond.cz

deas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas
here ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere ideas everywhere