

## Jak úspěšně zpracovávat deskové materiály

### Doporučení týkající se technologického vybavení

- Udržujte tiskový stroj pravidelně
  - > čistěte skleněné kryty UV lamp
  - > používejte UV integrátor k měření UV dávek
- Udržujte tiskový stroj aktuální
  - > je-li to možné, využívejte dostupných upgradů stroje (například o různá antistatická zařízení)
- Kontrolujte klima v tiskové místnosti a udržujte jej maximálně stabilní
  - > kontrolujte denně, zejména v zimní sezoně
  - > udržujte relativní vlhkost vzduchu minimálně na 50%

### Doporučení týkající se skladování a manipulace s deskami

- Nikdy neskladujte deskové materiály v exteriéru
  - > desky skladujte vždy v horizontální poloze
  - > skladujte desky nevystavené tlakům (odstraňte z palet stahovací pásy)
- Zamezte kolísání teploty a vlhkosti
  - > skladujte (nechte aklimatizovat) desky v tiskové místnosti minimálně 24 hodin před tiskem
- Manipulujte s deskami s respektem k výrobní technologii
  - > používejte čisté rukavice a často je vyměňujte
  - > dotýkejte se desk pouze na hranách (větší desky manipulujte vždy ve dvou!)
  - > dotýkejte se povrchu desk (I těch s ochrannou folií) co nejméně

### Doporučení týkající se přípravy desk pro tisk

- Odstraňte ochranný film nízkou a konstantní rychlostí
  - > preferujte použití desk bez potištěné folie nebo folie potištěné inkjetem
- Antistatické kartáče mohou zanechat nežádoucí stopy (klenuté pruhy/šmouhy)
- Omezte použití tekutých čistících prostředků
  - > nikdy nenechávejte žádnou tekutinu zaschnout (odpařit se) na povrchu desky
- Ofoukněte desku ionizovaným vzduchem ještě jednou před samotným tiskem

### Doporučení týkající se tiskových deskových materiálů

- Nebojte se pracovat s color managementem
  - > linearizace a profilace deskových materiálů je nutnost
- Chraňte desky před deformacemi (náraz tiskové hlavy)
  - > omezte počet UV lamps
  - > zvyšte sílu vakua (maskujte nezakrytá místa)
  - > Kvůli jejich pevnosti a tuhosti nemohou být desky o síle 10 mm a více zcela srovnány vakuem tiskového stroje (pozor na případnou kolizi s tiskovou hlavou)
- Co se často svádí na kvalitu desk, ale s deskami to nesouvisí:
  - > prohýbání při nebo po tisku
  - > klenuté pruhy (šmouhy)
  - > rovné linky jdoucí napříč strojvého směru a banding
  - > statický náboj a jeho výsledek – chabá tisková kvalita
  - > žádná nebo minimální adheze inkoustu